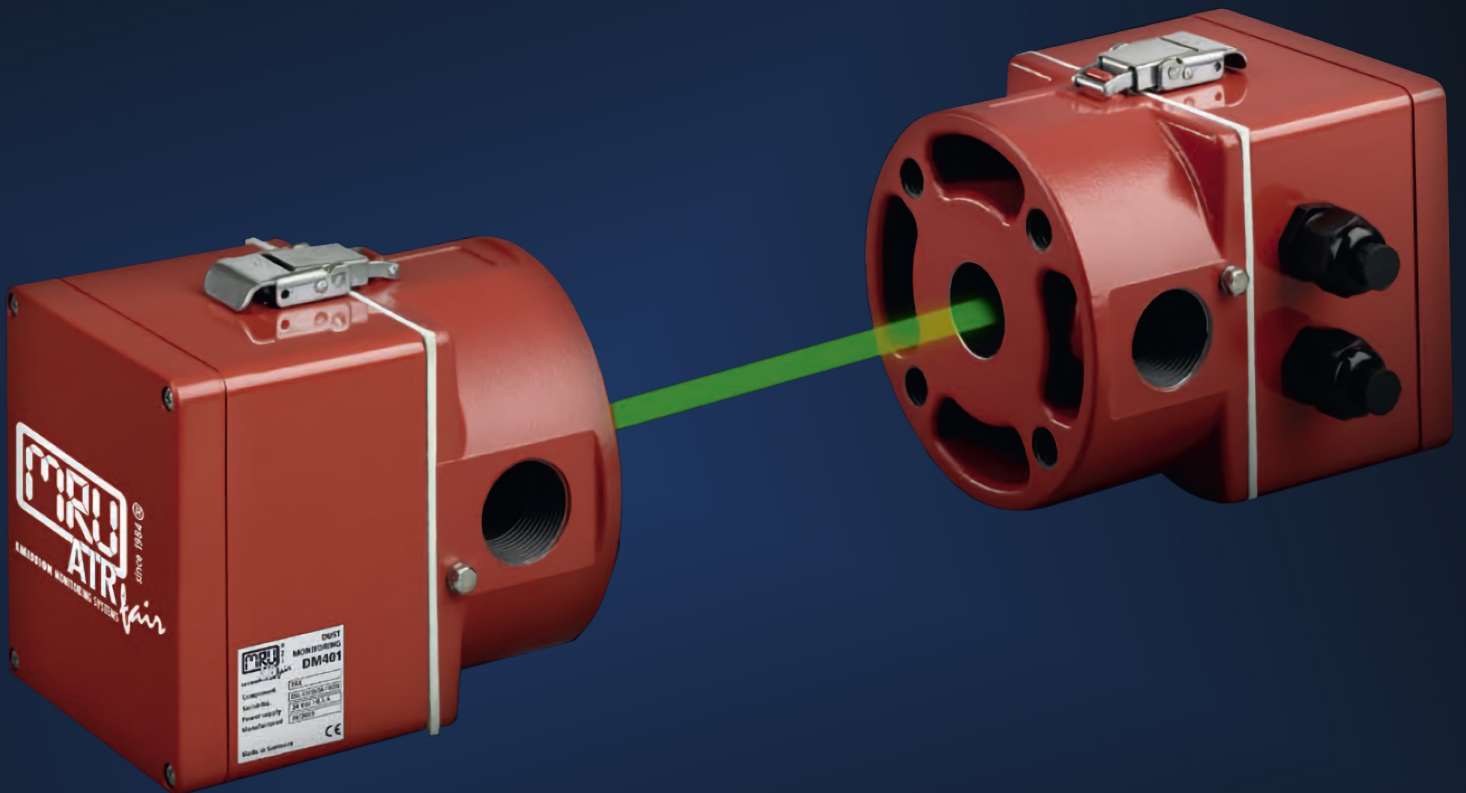




DM 401

SISTEMA DE MONITOREO
DE LA OPACIDAD DEL POLVO

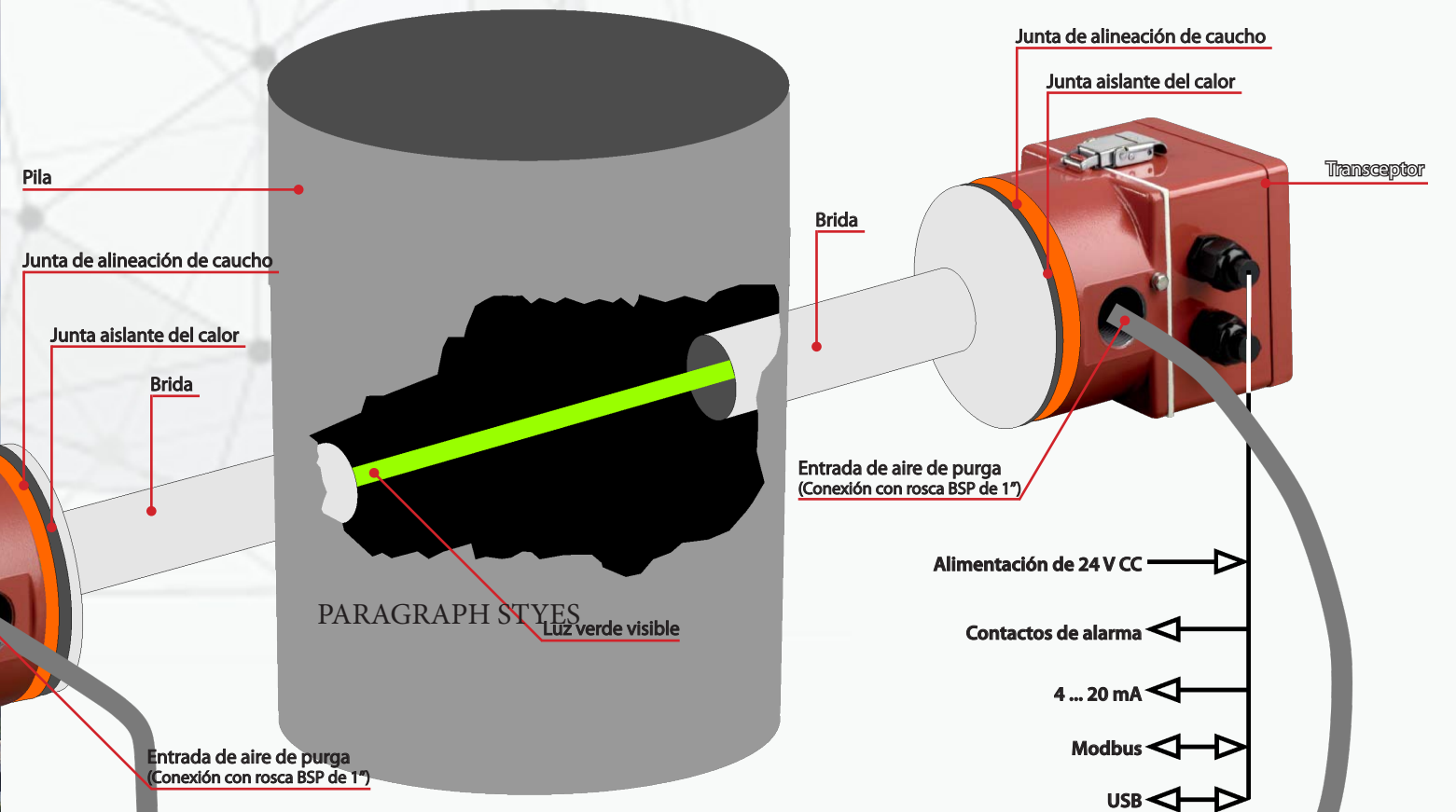
**Método de transmisión de doble paso
para el control continuo de partículas y
opacidad**



DM 401

Sistema de monitoreo de polvo Medición de transmisión de doble paso

Mide 0...100 % de opacidad o 10...1.000 mg/m³ de polvo (*)
(*) después de la calibración in situ según VDI 2066



Características

- Medición in situ directamente en el flujo de gases de escape
- Lectura de medición en forma de partículas en mg/m³
- Fuente LED verde modulada para una estabilidad duradera e inmunidad a la luz ambiental
- Construcción robusta de acero inoxidable 316
- Instalación de verificación de calibración y puesta a cero in situ
- Opciones de interfaz que permiten una fácil integración
- Software de utilidad gratuito para configuración, control y registro de datos basados en PC
- Interfaz de operador opcional con diferentes configuraciones de montaje

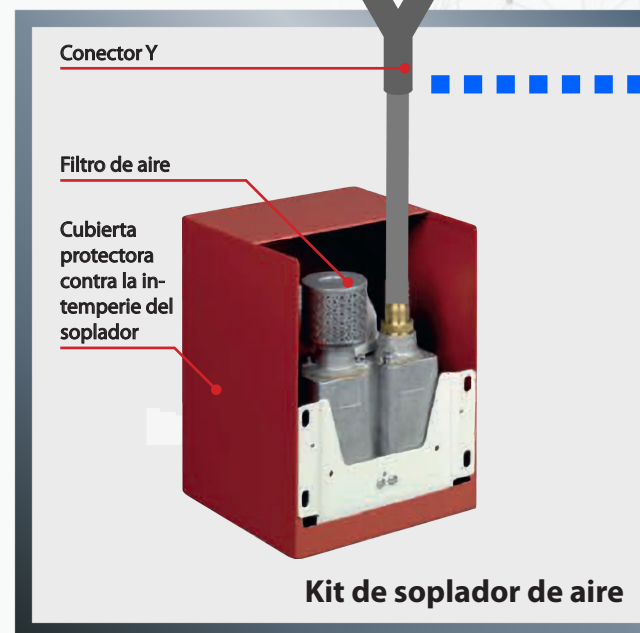
Beneficios

- Instalación más sencilla que los monitores de opacidad de una sola pasada
- Mayor precisión en longitudes de recorrido más cortas que los monitores de opacidad de una sola pasada
- Diseño resistente sin piezas móviles, por lo que requiere poco mantenimiento
- Diseño de cabezal y tapa con pestillo para facilitar el acceso para la instalación y el mantenimiento

Aplicaciones

- Procesos de combustión industrial como calderas y hornos
- Procesos de filtración de aire como filtros de mangas, precipitadores electrostáticos o ciclones
- Aplicaciones de control de procesos industriales
- Otros procesos no conformes

Manguera de purga de aire



Tanto el transceptor como el reflector se suministran con un kit de purga de aire (unidad de soplado) o de aire comprimido. Esto evitará la acumulación de partículas de polvo en las lentes ópticas mediante una purga continua con aire ambiente limpio y prolongará sustancialmente el funcionamiento sin mantenimiento.

DM 401

Detalles Técnicos

Parámetro	Unidades	Mín	Máx	Comentario
Trayectoria. Longitud (de brida a brida)	metros	0.5	10	Distancia entre bridas
Rango de medición				
Partículas	mg/m ³	10.0	1000	Después de la calibración in situ
Opacidad	%	0.0	100.0	Seleccionable por el usuario
Precisión	%	-2	+2	
Resolución	mg/m ³		0.1	Resolución de pantalla
Amortiguación	s	1	60	Seleccionable
Deriva con la temperatura	%	-2	+2	Para cualquier cambio de 20 °C
Longitud de onda de funcionamiento	nm	510	540	LED verde

Requisitos de energía y aire

Voltaje	VCC		+24	Fuente de alimentación de 90 a 240 VCA disponible
Volumen de suministro de aire	l/min	50	200	para cada entrada de purga de aire
Conexión de suministro de aire				Abertura roscada BSP de 1"

Opciones de interfaz

RS 485				ModBus RTU
Salidas analógicas	mA	4.0	20.0	Aislado y escalable
Contacto de relé	3 A @ 30 Vdc			Alarma de nivel y alarma de servicio

Físico

Clase de protección			IP 65	Para uso en exteriores
Temperatura de funcionamiento	°C	-20	+55	Temperatura del aire alrededor del equipo
Temperatura del gas	°C	100	600	Juntas con aislamiento térmico incluidas

Dimensiones

Transceptor	6.02" x 4.8" x 4.72"			153 x 122 x 120 mm
Reflector	6.02" x 4.8" x 4.72"			153 x 122 x 120 mm
Unidad de soplador de aire de purga	12.2" x 8.66" x 9.05"			310 x 220 x 230 mm
Caja				acero inoxidable, recubierto de polvo
Peso	transceptor: 5.5 libras, reflector: 5.5 libras, unidad sopladora de aire de purga: 24 libras.			transceptor: 2.5 kg, reflector: 2.5 kg, unidad de soplador de aire de purga: 11 kg

Datos sujetos a cambios sin previo aviso.



MRU Instruments, Inc.
Humble, TEXAS 77396 USA
Tel.: +1 (832) 230-0155 (English)
Tel.: +52 - 56-2985-1686 (Español)
Info@mru-instruments.com
www.mru-instruments.com

Representante de MRU: